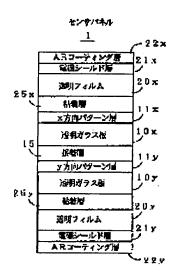
| Title: TRANSPARENT TYPE DIGITIZER SENSOR PLATE AND ELECTROMAGNETIC INDUCTION TYPE DIGITIZER | | | | | | | |
|---|--|-------------------|------------|--|--|--|--|
| Application Number: | JP08-125890 | Application Date: | 1996-05-21 | | | | |
| Publication Number: | JP09-305317 | Publication Date: | 1997-11-28 | | | | |
| International Classification: | G06F 3/033 G06F 3/03 | | | | | | |
| Applicant(s) Name: | TOTOKU ELECTRIC CO LTD | | | | | | |
| Inventor(s) Name: | MINASE TOMIO KOBAYASHI KUNITOSHI | | | | | | |

Abstract



PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent any electromagnetic damage from being applied to the outside and received from the outside and to improve transparency as well by arranging an electromagnetic shield layer outside a pattern layer and arranging a coating layer outside that electromagnetic shield layer.

SOLUTION: An (x) direction pattern layer 11x is provided on one side of a transparent glass plate 10x. Similarly, a (y) direction pattern layer 11y is provided on one side of a transparent glass plate 10y. The transparent glass plate 10x and the (y) direction pattern layer 11y are stuck by an adhesive layer 15 of UV curing type resin. Then, an electromagnetic shield layer 21x is arranged

outside the (x) direction pattern layer 11x, and an electromagnetic shield layer 21y is arranged outside the (y) direction pattern layer 11y. Therefore, the electromagnetic damage is prevented from being applied to the outside or received from the outside. Further, by arranging coating layers 22x and 22y outside these electromagnetic shield layers 21x and 21y, the metal color of transparent conductive film of electromagnetic shield layers 21x and 21y does not appear.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開發号

特開平9-305317

(43)公開日 平成9年(1997)11月28日

| (51) Int.CL ⁸ | | 織別配号 | 庁内整理番号 | ΡI | | | 技術表示箇所 |
|--------------------------|-------|-------|--------|------|-------|------|--------|
| G06F | 3/033 | 360 | | G06F | 3/033 | 360F | |
| | 3/03 | 3 2 5 | | | 3/03 | 325B | |

密査請求 未請求 請求項の数2 OL (全4 頁)

| Aleman America | (50.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.00.0 | ***** | | |
|--------------------|---|---|--|--|
| 吟願半3-120390 | (71)田順人 | 000003414 | | |
| | | 東京特殊電線株式会社 | | |
| 平成8年(1996) 5月21日 | 東京都新宿区大久保1丁目3番21号 | | | |
| | (72) 発明者 | 皆瀬 十三夫 | | |
| | | 長野県上田市大字大屋300番地 東京特殊 | | |
| | | 国際株式会社上田工場内 | | |
| | (70) 83t m9.56 | | | |
| | (14)909349 | * * * * * * | | |
| | | 長野県上田市大字大量300番地 東京特殊 | | |
| | | 電機株式会社上田工場內 | | |
| | (74)代理人 | 弁理士 有近 种志郎 | | |
| | (,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | N. C. M. C. | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | 特顧平3−125990 平成8年(1996) 5月21日 | 平成8年(1996) 5月21日 (72)発明者 (72)発明者 | | |

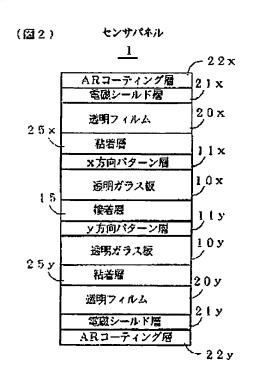
(54) 【発明の名称】 適明型デジタイザセンサ板および電磁誘導方式デジタイザ

(57)【要約】

【課題】 電磁シールドを備えると共に透明性に優れた 透明型デジタイザセンサ板を提供する。

【解決手段】 x方向パターン層11xの外側に電磁シールド層21xを配置すると共に、y方向パターン層11yの外側に電磁シールド層21yを配置する。さらに、それら電磁シールド層21x,21yの外側に、ARコーティング層22x、22yを配置する。

【効果】 外部へ電磁障害を与えたり、外部からの電磁 妨害を受けるのを防ぐことが出来る。高い透明性が得ちれ、液晶ディスプレイの前面に透明型デジタイザセンサ 板を設置した場合でも、画像を見る妨げに全くならなく なる。



(2)

特闘平9-305317

【特許請求の範囲】

【請求項 1 】 透明絶縁層の一方側に x 方向パターン層 を配置し、前記透明絶縁層の他方側にy方向パターン層 を配置した透明型デジタイザセンサ板において、 前記x方向パターン層の外側に電磁シールド層を配置 し、その電磁シールド層の外側に低反射層または拡散処 理層を配置し、前記y方向バターン層の外側に電磁シー ルド層を配置し、その電磁シールド層の外側に低反射層 または拡散処理層を配置したことを特徴とする透明型デ ジタイザセンサ板。

1

【請求項2】 発振回路に接続された励磁コイルを有す る位置決めペンと、その位置決めペンの位置に応じた誘 起電圧信号を出力するデジタイザセンサ板と、前記誘起 電圧信号を基に座標信号を出力する座標演算処理部とを 備えた電磁誘導方式デジタイザにおいて、

前記デジタイザセンサ板が、請求項1に記載の透明型デ ジタイザセンサ飯であることを特徴とする電磁誘導方式 デジタイザ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、透明型デジタイザ センサ板および電磁誘導方式デジタイザに関し、更に詳 しくは、透明性に優れた透明型デジタイザセンサ級およ びその透明型デジタイザセンサ板を用いた電磁誘導方式 デジタイザに関する。

[0002]

【従来の技術】図5は、従来の透明型デジタイザセンサ 板の一例の分解斜面図である。この透明型デジタイザセ ンサ板600は、透明ガラス板621の両面に、x方向 に位置を半ピッチずらせて絶縁被覆タングステン線を布 30 線して、x方向センサ線622,623とし、透明ガラ ス板631の両面に、y方向に位置を半ピッチずらせて 絶縁被覆タングステン線を布線して、y方向センサ線6 32.633とし、透明ガラス板641の両面に、x方 向およびy方向に絶縁被覆タングステン線を布線して、 セレクト線642、643とし、これらを重ね合わせて 一体化した構成である。この透明型デジタイザセンサ板 600を通して画像を見るときに、x方向センサ線62 2.623、y方向センサ線632、633およびセレ クト線642、643が妨げとならないように、極細 (直径10 μm~20 μm) の絶縁被覆タングステン線 が用いられている。

【0003】なお、別個の透明ガラス板621、63 1.641を用いずに、同一の透明ガラス板上に、x方 向センサ、y方向センサおよびセレクト線の絶縁接覆タ ングステン線を布線する場合もある。

【0004】他方、絶縁候覆タングステン線を布線しな いで、導電性金属めっき層を施す従来技術も提案されて いる (特別平5-241721号公報)。 ずなわち、図

drum Tin Oxide) コーティング層722と、Ni-P めっき座723と、ストライクN:めっき座724と、 Cuめっき座725と、ストライクNiめっき層726 とを縮して、x方向センサ、y方向センサおよびセレク ト線を形成するものが提案されている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】図5や図6に示す透明 型デジタイザセンサ板は、電磁誘導方式デジタイザに用 いられるが、その際、外部へ電磁障害を与えたり、外部 10 からの電磁妨害を受けることを防ぐため、前記x方向セ ンサ、y方向センサおよびセレクト線を覆うよろに透明 導電膜で電磁シールド層を設けることが考えられる。し かし、かかる電磁シールド層を設けると、その透明導電 膜の金属色により透明性が下がる問題点がある。との間 題点は、液晶ディスプレイの前面に透明型デジタイザセ ンサ板を設置した場合に特に顕著となり、液晶ディスプ レイの画像品質に悪影響を及ぼしてしまう。そこで、本 発明の第1の目的は、外部へ電磁障害を与えたり、外部 からの電磁妨害を受けるのを防ぐことが出来ると共に、 26 透明性にも優れた透明型デジタイザセンサ板を提供する ことにある。また、本発明の第2の目的は、上記構成の 透明型デジタイザセンザ板を用いた電磁誘導方式デジタ イザを提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】第1の額点では、本発明 は、透明絶縁層の一方側にx方向バターン層を配置し、 前記透明絶縁層の他方側にy方向パターン層を配置した 透明型デジタイザセンサ板において、前記x方向バター ン層の外側に電磁シールド層を配置し、その電磁シール 下層の外側に低反射層または拡散処理層を配置し、前記 y方向バターン層の外側に電磁シールド層を配置し、そ の電磁シールド層の外側に低反射層または拡散処理層を 配置したことを特徴とする透明型デジタイザセンサ板を 提供する。上記透明型デジタイザセンサ板では、x方向 パターン層の外側に電磁シールド層を配置すると共に、 y方向パターン層の外側に電磁シールド層を配置するか ら、外部へ電磁障害を与えたり、外部からの電磁妨害を 受けるのを防ぐことが出来る。さらに、それら電磁シー ルド層の外側に、低反射層または拡散処理層を配置する 40 から、電磁シールド層の透明導電膜の金属色が見えなく なり、透明性を向上することが出来る。

【0007】第2の観点では、本発明は、発振回路に接 続された励磁コイルを有する位置決めベンと、その位置 決めペンの位置に応じた誘起電圧信号を出力するデジタ イザセンサ板と、前記誘起電圧信号を基に座標信号を出 力する座標演算処理部とを備えた電磁誘導方式デジタイ がにおいて、前記デジタイザセンサ板が、上記構成の透 明型デジタイザセンサ板であることを特徴とする電磁誘 導方式デジタイザを提供する。上記電磁誘導方式デジタ 6に示すように、透明ガラス板701上に、!TO(In 50 イザでは、外部へ電磁障害を与えたり、外部からの電磁

特関平9-305317

妨害を受けるのを防止できる。また、液晶ディスプレイ の前面に透明型デジタイザセンサ板を設置した場合で も、画像を見る妨けにならない。

[8000]

【発明の真施の形態】以下、図に示す実施形態により本 発明をさらに詳しく説明する。なお、これにより本発明 が限定されるものではない。図1は 本発明の一実施形 **懲の透明型デジタイザセンサ板の構成説明図である。こ** の適明型デジタイザセンサ板100は、センサバネル1 を取り付けた構成である。

- 【0009】図2は、前記センサパネル1の積層構造の 説明図である。このセンサバネル上は、次のようにして 製作される。
- (1) 透明ガラス板 1 () x の片面に、 I T O からなる透明 導電膜によりx方向センサおよびx方向セレクト線のパ ターンを形成して×方向ハターン層11×を設ける。パ ターンの形成は、まず、真空蒸着法またはスパッタリン グ法により全面に透明導電膜を形成し、続いて、フォト ファブリケーションによりバターン化する。
- (2) 上記と同様に、透明ガラス板 1 () yの片面に、 [T Oからなる透明導電膜によりy方向センサおよびy方向 セレクト線のバターンを形成してy方向パターン層11 ッを設ける。
- (3) UV硬化型樹脂の接着層1.5により、前記透明ガラ ス板10xと前記y方向パターン層11yとを貼り合わ せる。
- (4) ポリエチレンテレフタラート (PET) フィルムの ような透明フィルム20 xの一方の面に、1丁〇からな る遠明導電膜を全面に形成して電磁シールド層21gを 30 設け、その電磁シールド層21×の外面に低反射層とし TAR(AntiReflective)コーティング圏22xを設け る。さらに、前記透明フィルム20xの他方の面に、粘 着層25xを設ける。そして、その钻着層25xにより 前記x方向バターン層llx上に貼り合わせる。
- (5) ポリエチレンテレフタラート (PET) フィルムの ような透明フィルム20gの一方の面に、1T0からな る透明導電膜を全面に形成して電磁シールド層21yを 設け、その電磁シールド層21yの外面にARコーティ ング層22岁を設ける。さらに、前記透明フィルム20 40 yの他方の面に、粘着層25yを設ける。そして、その 粘着層25 yにより前記透明ガラス板10 y上に貼り合 わせる。

【0010】以上の透明型デジタイザセンサ板100に よれば、波長550 nmの光の透過率が78%以上にな った。なお、ARコーティング層22x,22yを設け ないものでは、波長550nmの光の透過率は68%以 下であった。

【0011】なお、ITOの代りに、SnO2やZnOを 用いてもよい。また、透明ガラス板の代りに、ポリエス 50 21x, 21y

テルフィルムなどの透明フィルムを用いてもよい。

【りり12】また、上記センサパネル1の代りに、図3 に示す續層構造のセンサバネル1 を用いてもよい。こ のセンサパネル 1 は、図2のセンサパネル 1 における ARコーティング層22x、22yの代りに、鉱散処理 層としてAG (Anti Glare) コーティング層32x, 3 2 y を用いたものである。

【①①13】図4は、本発明の一実施形態の電磁誘導方 式デジタイザを示す機略構成図である。この電磁誘導方 の周囲に、フレキシブルプリント基飯からなる配線枠2 10 式デジタイザ1000は、上記透明型デジタイザセンサ 板100(通常、ディスプレイの前面に装着される)

> と、発振回路51に接続された励磁コイル52を内蔵す る位置決めペン50と、前記透明型デジタイザセンサ板 100から入力される誘起電圧信号Vx. Vyから座標 信号Ex. Eyを生成して出力する座標演算処理部60 とを具備して構成されている。前記座標演算処理部6() は、予め設定された線形化ルックアップテーブル61に より、前記誘起電圧信号Vx, Vyを、位置決めベン5 ()の位置に対して線形の座標信号Ex. Eyに変換して 20 いる。

【0014】上記電遊誘導方式デジタイザ1000によ れば、外部へ電磁障害を与えたり、外部からの電磁妨害 を受けるのを防止できる。また、液晶ディスプレイの前 面に透明型デジタイザセンサ板100を設置した場合で も、画像を見る妨けにならない。

[0015]

【発明の効果】本発明の透明型デジタイザセンサ級およ び電磁誘導方式デジタイザによれば、外部へ電磁障害を 与えたり、外部からの電磁妨害を受けるのを防止できる と共に、高い透明性が得られ、液晶ディスプレイの前面 に透明型デジタイザセンサ板を設置した場合でも、画像 を見る妨げにならない。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一裏施形態の透明型デジタイザセンサ 板の構成説明図である。

【図2】図1の透明型デジタイザセンサ板のセンサバネ ルの積層構造説明図である。

【図3】別のセンサバネルの荷層構造説明図である。

【図4】本発明の一実施形態の電磁誘導方式デジタイザ を示す機略模成図である。

【図5】従来の透明型デジタイザセンサ板の一側の分解 斜面図である。

【図6】従来の導電性金属めっき層の断面図である。

【符号の説明】

10x, 10y 透明ガラス板 1 1 x x方向パターン層 llу **y**方向パターン層 15 接着層 20x, 20y 透明フィルム

電磁シールド層

